## GENUINE RENEWAL PART IDENTIFICATION DEVICE

Patent Number:

JP10069139

Publication date:

1998-03-10

Inventor(s):

**FURUKAWA KUNITOSHI** 

Applicant(s):

OMRON CORP -

Requested Patent:

☐ JP10069139

Application Number: JP19960228339 19960829

Priority Number(s): IPC Classification:

G03G15/00; G03G21/00

EC Classification:

Equivalents:

JP3266002B2

## **Abstract**

PROBLEM TO BE SOLVED: To make the manufacture of an imitation hard and to eliminate the circulation of a specious part by stopping operation or recording a status where the specious part is used, when it is used and recognizing the working condition of the specious part.

SOLUTION: A control part 7 transmits a read-out command with a signal processing circuit in a data reading unit, to read the data of the data carrier 3 of an attached ink bottle. An ink bottle 2 corresponding to a specific type of copying machine is attached thereto. It is discriminated whether correct data corresponding to this specific type of copying machine is written or not by the data carrier 3. When normal data is received, a copying operation is executed. When the correct data is not obtained from the data carrier 3, it is judged that the ink bottle 2 which is not of a genuine part is attached, so that a warning that the ink bottle 2 is of the specious one is displayed on a display panel 4. At this time, information on an attempt to be copied by using the specious bottle 2 is written in a memory 8. without being copied.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

(19) 日本国符架庁 (JP)

## (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出觀公開番号

特開平10-69139

(43) 公開日 平成10年(1998) 3月10日

21/00	G 0 3 G 15/00	(51) Int. Cl. •
5 1 0	5 5 0	数别起号
		庁内整理番号
	G03G	F
21/00	15/00	
510	550	
		技術表示箇所

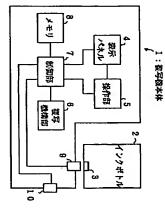
			(22) 出頭日		(21) 出回命令	
			平成8年 (1996) 8月29日		特節平8-228339	密査請求 未請求 請求項の数4
(74) 代理人		(72) 発明者		Í	(71) 出願人	10
弁理士 岡本 宜喜 (外1名)	京都府京都市右京区花園土豊町10番地 オムロン株式会社内	古川 国利	京都府京都市右京区花园土堂町10番地	オムロン株式会社	000002945	(全7頁)

(54) 【発明の名称】 純正交換部品類別装留

(57) (現物)

て、非純正部品の使用を防止すること。 【製題】 交換可能な部品が取付けられる装置におい

正常な動作を行い、非純正部品であれば正常動作を停止 データキャリア3を設ける。装置本体1内にはこのデー するか、非純正部品の使用状態をメモリに保持する。 かじめ純正部品かどうかを判別する。純正毎品であれば 夕を観出すデータ観出ユニット9を設け、使用質にあら 【解決手段】 純正交換部品に所定のデータを保持する



[特許額状の範囲]

**純正交換部品に取付けられ所定のデータを保持しデータ** られる純正交換部品類別表質であって、 【請求項1】 落脱自在の交換部品を有する装置に用い

装置本体内に設けられ、前記純正交換部品の装着時に前 通信機能を有するデータキャリアと、

装置の動作時にあらかじめ前記データ読出ユニットを介 して前記データキャリアのデータを読出し、純正交換部 紀データキャリアのデータを観出すデータ観出ユニット

前記交換部品識別手段により純正部品の装着が識別され 品が装裕されているかどうかを識別する交換部品識別手

することを特徴とする純正交換部品頗別装置。 ないときにその動作を停止する動作制御手段と、を具備 

純正交換部品に取付けられ所定のデータを保持しデータ られる加正交換部品類別装置であって、

装置本体内に設けられ、前記郑正交換部品の装着時に前 紀データキャリアのデータを観出すデータ観出ユニット 通信機能を有するデータキャリアと、

品が接替されているかどうかを識別する交換部品識別手 して前記データキャリアのデータを読出し、純正交換部 装置の動作時にあらかじめ前記データ読出ユニットを介

録手段と、を有することを特徴とする純正交換部品牌別 れないときに非純正部品の使用状態を記録するデータ記 データキャリアのデータを読出し、所定のデータが沿ら **装置の動作時にあらかじめデータユニットを介して前記** ಜ

とを特徴とする請求項1叉は2記録の純正交換部品数別 キャリアを破壊するデータキャリア破壊手段を有するこ 【請求項3】 前記純正交換部品の交換時に前記データ

キャリアにデータを掛込むデータ母込機能を有するもの 【蔚求項4】 前記データ読出ユニットは、前記データ

ものであり、 コマンドによりそのメモリにデータな込み機能を有する 前記データキャリアは、前記データ説出ユニットからの

は2記数の純正交換部品類別接置。 新手段を有するものであることを特徴とする蔚求項1又 データを更新して前記データキャリアに啓込むデータ更 前記装置本体は、前記純正交換部品の交換時に使用回数

【発明の詳細な説明】

**粒別するための装置に関するものである。** の交換可能な部品を有する装置に用いられ、純正部品を 【発明の属する技術分野】本発明は複写機やプリンタ等

8

特開中10-69139

[0002]

交換することによってトナーを抽給する。このような場 ジを招記式とし、トナーの消失に応じてカートリッジを れる。このような技事級においては、トナーカートリッ 合、複写概のメーカーが不の떢語や描觸した烙圧下ナー カートリッジを使用することが留ましい。 リッツにより下ナーを結結することによって技科が行わ 【従来の技術】従来複写複母においては、トナーカート

が供給している、いわゆる矯正品とは異なり、資料的品 かし複写機の性能を完全に発揮させることができないこ リッジを用いてもある程度の複写性能は確保できる。 いる。トナーカートリッツは資味品にあるため模倣がれ 品の消耗部品を購入することがあるという季盤を生じて 86へ、数句の下ナーカートリッジや非常正下ナーカート がある。その複写版のユーザは極格的関点から非規正的 とが多く、又トラブル発生の原因になっていた。 母の交換毎品が名のメーカーより安慮に供給されること 【0003】しかしながら複写機等においてはメーカー

8 は交換部品に複雑な形状の加圧導電体を設け非関圧交換 かどうかを判別するために、従来より烙圧交換的品の概 した類別方法が頻繁されている。又特開平2-73264号で 一夕を鋭出した場合にのみ装置が正常に動作するように は父被馬品に咎反トークを思さ、光島カンサを母気カン **増品と類別するようにしており、特開昭59-145179号で** 別方法が提案されている。例えば特別平5~224479号で るようにした方法が提案されている。 サでいれを校出することによって抵圧交換的品を顧別す は女被侮品にスーコードラスアを疫むし、岩気されたア 【0004】このような純正交換部品が供着されている

[0005]

う欠点もあった。 更に交換部品がリサイクル部品の場合 部品を市場に再投入してしまうという恐れがあるという 用状態を認識することができず、保守が難しくなるとい 除することが難しいという欠点があった。又交換節品が とができない。又非純正部品が使用された場合にその使 再び市場に投入することができ、非知正品を排除するこ することによってトナー母のみを交換して頻繁品として 使い拾ての場合には、廃棄した交換部品を第三者が入手 欠点があった。 には、使用回数を管理することができず、疲労した交換 方法では、第三名が模倣し扱く、非規正商品を完全に排 なパーコードラベルやマーク、特定形状弾気体や用さる 【発明が解決しようとする原題】しかしながらこのよう

に動作を停止又はその使用状態を記録すると共に、使用 状態を認識できるようにすることを目的とする。 てなされたものであって、非純正部品が使用される場合 【0006】本発明はこのような従来の問題点に磐目し

5 は、婚脱自在の交換部品を有する装置に用いられる純正 【誤題を解決するための手段】本顧の請求項1の発明

6

交換部品識別装置であって、純正交換部品に取付けられ 所定のデータを保持しデータ通信機能を有するデータキャリアと、装置本体内に設けられ、前記純正交換部品の 数4時に前記データキャリアのデータを脱出すデータ脱 出ユニットと、装置の動作時にあらかじめ前記データ脱 出ユニットを介して前記データキャリアのデータを脱出 し、純正交換部品が接替されているかどうかを観別する 交換部品類別手段と、前記交換部品類別手段により純正 部品の装蓄が類別されないときにその動作を停止する助 作例領手段と、を具備することを特徴とするものであ

品の交換時に前記データキャリアを破壊するデータキャ 得られないときに非純正部品の使用状態を記録するデー 部品を有する装置に用いられる純正交換部品識別装置で 前記データキャリアのデータを鋭出し、所定のデータが **妄なされているかどうかを説別する交換部品識別手段** 前記データキャリアのデータを銃出し、純正交換部品が の動作時にあらかじめ前配データ銃出ユニットを介して キャリアのデータを銃出すデータ銃出ユニットと、装置 内に設けられ、前記純正交換部品の装着時に前記データ しデータ通信機能を有するデータキャリアと、装置本体 あって、純正交換部品に取付けられ所定のデータを保持 夕記録手段と、を有することを特徴とするものである。 リア破壊手段を有することを特徴とするものである。 と、装置の動作時にあらかじめデータユニットを介して 【0008】本願の蔚求項2の発明は、結脱自在の交換 [0009]本願の請求項3の発明は、前記純正交換部 20

(0010)本劇の舒求項4の発明では、前配データ統出ユニットは、前配データキャリアにデータを登込むデータ等込機能を有するものであり、前配データキャリアは、前配データ舒出ユニットからのコマンドによりそのメモリにデータ登込み機能を有するものであり、前配装置本体は、前配純正交換部品の交換時に使用回数データを更新して前配データキャリアに 込むデータ更新手段を有することを特数とするものである。

(0011) このような特徴を有する本類の請求項10 発明によれば、動作時に純正交換部品のデータキャリアのデータをデータ統出ユニットを介して続出し、純正交換部品が基礎されているかどうかを設別する。そして純正交換部品が基礎されていると意別されたときにつみ動作を行い、非純正交換部品が接着されているときには動作を存止するようにしている。又類求項2の発明では、非純正交換部品が接着されているときには動作を存止するようにしている。更に請求項3の発明では、純正交換部品の交換時にデータキャリアを破壊する破壊手段を設けており、以後そのデータキャリアのみを使用することができないようにしている。請求項4の発明では、データキャリアに使用自数を要求項4の発明では、データキャリアに使用自数を要求の4の発明では、データキャリアに使用自数を要求の4の発明では、データキャリアに使用自数を要求の4の発明では、データキャリアのみを使用することができないようにしている。間求項4の発明では、データキャリアに使用自数を更好して違込むことにより、リサイクル商品の場合の使用可数を管理するようにしている。

[0012]

部5からの操作により複写機構部6の複写を制御するた 交換部品の交換時にデータキャリアを破壊するためのデ されているときに動作を停止する動作制御手段と、純正 み用いられるものとする。 쩬御部7は第1の実施の形態 0はインクボトル2が消耗し使用を終えて取外す際にの ボタン10が設けられる。インクボトル段外しボタン1 クポトル2を取外す際に入力されるインクポトル取外し れている。又データキャリア3に対向する位置にデータ このインクボトル2には夫々の複写機の機種等に合わせ よる交換部品識別装置を複写機に適用した構成を示す図 微別する交換部品微別手段、及び非純正交換部品が装容 読出ユニット9が設けられ、更に複写機本体1にはイン るための表示パネル4. 操作部5が設けられる。又操作 る。又複写機本体1にはその動作状態を使用者に案内す たデータを保持するデータキャリア 3 が取付けられてい インクボトル2が強既自在に吸付けられるものとする。 である。本図において故写機本体1には交換部品である では動作時に純正交換部品が装符されているかどうかを めの飼御的7及び動作状態を保持するメモリ8が設けら ータキャリア破壊手段の機能を達成している。 【発明の東施の形態】図1は本発明の第1の東施形態に

**等のスイッチング衆子20を介して共振回路11の両端** 回路11にはデータクロックを復興するASKデータ復 種類等を示すデータがあらかじめ替込まれているものと たデータによってシャント回路を构成するMOSFET 検出する電圧検出回路19が接続されており、電圧が所 信ロジック部17には不揮発性のE<sup>2</sup> PROMメモリ1 データクロック信号はシュミットトリガ回路15, 16 瞬回路14も接続される。 これらのキャリアパルス及び ってIC回路内の各部に定電圧を供給している。又共振 デンサC1から成る共振回路11にダイオードブリッジ る。データキャリア3は図示のようにコイルL1とコン 18にはデータキャリアが取付けられる純正交換部品の を短絡するように構成されている。E2 PROMメモリ 定値に達すれば通信動作を開始する。通信ロジック部1 12, 定館圧回路13が接続され、定館圧回路13によ けられるデータキャリア3の辯成を示すプロック図であ 18にデータを容込み又は銃出すものであり、銃出され 7は与えられたコマンドに基づいてE<sup>2</sup> PROMメモリ 8が接続されている。又IC内には定電圧回路の電圧を を介して10内の通信ロジック部17に入力される。 通 【0013】図2は本実施の形態のインクボトルに取付

[0014] 次にデータ舷出ユニット9は図3に示すように信号処理回路31に発掘回路32が接続される。発展回路32は一定の周期又はデューティ比を変化させてキャリア信号をデータキャリア側に伝送するものであり、デューティ比によってデータを伝送する。受信回路

33は受信コイルレ3に接続されており、残器の有無に

よってデータを受信するものである。この信号処理回路31は毎年機本体1内の厨御部7に接続され、厨御部7からのコマンドに基づいてデータ配出コマンドを送出し、受信したデータを飼御部7に出力するものである。又データキャリア3のE2PROMメモリ18にデータを替込む接触を有している。

同様の処理を繰り返し、正常なインクポトル2が装着さ をステップS3によって判別する。正常なデータが受信 の機種に応じた正しいデータが格込まれているかどうか ボトル2が装築される。そしてデータキャリア3よりそ 路31を介して就出コマンドを送出し、取付けられた人 判別する。交換が必要でなければステップS1に戻って されればステップS4に進んで複写動作を行い、ステッ ップS2においてデータ銃出ユニット9内の信号処理回 作部5よりコピー操作が入力されれば、慰御部7はステ とまずステップS1においてコピー複作を特受ける。 協 れている場合にコピー処理を行う。 る。特定の機組の技写機にはその機組に対応したインク ンクボトルのデータキャリア(DC)3のデータを説明 フローチャートを参照しつつ説明する。 動作を開始する プS5に進んでインクポトル2の交換が必要かどうかを [0015] 次にこの実施の形態の動作について図4の

[0016] さてステップS3においてデータキャリア3から正しいデータが得られない場合には、純正品でないインクボトルが装落されていると判断し、ステップS6に進み表示パネル4に非純正インクボトルであることの警告表示を行う。そしてこの場合には数写をせず、非純正インクボトルを用いて被写しようとした情報をメモリ8に呑込んでステップS5に進む。こうすれば純正インクボトルが取付けられているときにのみ、正常な複写機能を実現することができる。

かじめ取り除いておき、高い包圧を印加することによっ の共振電圧が急速に上昇し、コンデンサC1の耐圧を越 のような高いレベルで送信が行われると、共級回路11 回路32の発掘レベルを圧体な製作状態より低いレベル るため、インクボトル取外レボタン10を投入するとス その旨を投示パネル4に投示し、ボトル取外しボタン1 ア3が以後使用できなくなる。又定電圧回路13をあら として没有コイルト2を駆動することによって行う。こ テップS10に進んでデータキャリア3の破壊処理を行 0の投入を特受ける。使用者がインクボトル2を交換す 交換が必要な場合には、ステップS5よりS8に進んで 収してデータキャリア 3 のみを用いて非抵圧インクポト 壊することにより、第三者が不要なインクポトル2を回 てIC回路を嵌破するようにしてもよい。このようにA えることによりコンデンサC1が破壊し、データキャリ う。ここでデータキャリア3の破壊は、図3に示す発掘 **ルにそのデータキャリアを取付けて複写板に使用しよう** ンクポトル2に取付けられているデータキャリア3を破 【0017】さてステップS5においてインクボトルの

としても、データキャリア自体が破壊されているため、

**æ** 

芍宮中10-69139

はインクボトル2自体でした。 このは 20年間 でしてい、アード・フローデルを受けてきる。このな 接続され、無貨銀行 このような使用を未然に防止することができる。このな 田コマンドを送出 め複写機の家守存業の際にインクボトルを吸外してもデカするものである。 ータキャリアが接続されないようにし、又過常の使用でメモリ 18 にデータ はインクボトルの吸外しボタン 1 0 が押されなければイメモリ 18 にデータ フクボトル 2 自体が複写機 1 から吸外せないようにして

[0018]次に本発明の第2の政施の形態について図5のフローチャートを用いて説明する。ハードウェアの5のフローチャートを用いて説明する。ハードウェアの6 構成については第1の政施の形態と問様である。この場合には領導手段7は交換部品数別手段と非紅圧部品が投用されているときにその使用状態を記録するデータ配換手段及びデータ破壊手段の策略を有している。この政施手段及びデータ破壊手段の策略を有している。この政権を可能とし、非純正インクボトルによる甚等状態をメモリに記念しておくものである。動作を開始するとまずステップS11においてコピー境存を存受ける。コピー境存があればステップS12に進んで創述の場合と同様にインクボトル2のデータキャリア3のデータを認同にインクボトル2のデータキャリア3のデータを認同にインクボトル2のデータキャリア3のデータを認同にインクボトル2のデータキャリア3のデータを認可にインクボトル2のデータキャリア3のデータを認可にインクボトル2のデータキャリア3のデータを認可にインクボトル2のデータキャリア3のデータを認可にインカボトル2のデータキャリア3のデータを認可に

20 る。そしてステップ13に造んで掲記インクボトルかどうかを判断する。超記インクボトルであれば、ステップ S14において正常に複写動作を行いステップS15に 造む。ステップS15においてロギングデータの数示以 決がなければステップS16に造み、インクボトル2の 交換の要否を判別する。交換の必要がなければステップ S11に戻って回緯の処理を繰り返す。 [0019] ー方ステップS19において非純正インク

【0019】一方ステップS19において非純正インクボトルと判別された場合には、ステップS17において非純正品の使用状態、例えば複写日時、複写枚数等をロジャングデータとしてメモリ8に記憶させる。そしてステップS18に造んで純正品への交換を設示パネル4に繋内表示する。そしてステップS14に戻って複写動作を行う。

[0020]さてステップS15において政宗収収があれば、ステップS19に適んで操作館5からの所在のボタン操作を符及ける。ロギングデータは複写機のサービスマンのみが認出せるようにしておくものとし、所定の暗証コードを入力するとステップS20に進んでメモリ8内に保持されている非知正品での複写日時や枚数等の使用状態のデータを投宗パネル4上に表示する。そしてステップS16、S21~S23については前述した第10段版の形態の動作と同様である。

[0021]この政策の影響では非超正インクボトルを用いても故事が回信であるが、その記録がメモリに保存されるため、故事の後に何らかの故障や政権が生じた場合にはサービスマンはその使用状態を確認することにより、インクボトルに超力へ政権があった場合にその責任の所在を明確にすることができる。

[0022]次に本発明の第3の契値の形態について既 50 明する。この契値の形態では第1、又は第2の奨値の形

いる場合には廃棄処分する。このようにすればリサイク 使用回鉄を確認する。そして使用回数が所定数を越えて そしてメーカーの工場にてインクの交換を行う際にその 新して(ステップS32)、元のステップS1に戻る。 統出す (ステップS31)。そして使用回数データを更 取外される場合にデータキャリアより使用回数データを S1~ステップS9の操作については前述した第1の束 の形態の動作を図6のフローチャートに示す。 ステップ **更新するデータ更新手段を有するものとする。この段施** 构成は第1の実施の形態と同様であるが、データキャリ 数を鬩次更新していく。この実施の形態のハードウェア 合には使用毎にデータキャリアに保持されている使用回 完成しているものがある。このようなリサイクル品の協 の交換部品はリサイクル品としてリサイクルシステムが 用回数データを摂込むものである。即ちインクポトル等 娘の機能に加えて、データキャリアにインクボトルの使 ル品の寿命が容易に管理でき、市場に疲労したインクポ 協の形態と同一である。この協合にはデータキャリアが ア破壊手段に代えてデータキャリアの使用回数データを トルの流通を防止することができる。 20

に示すように非純正部品の場合も複写動作を行い、その 使用状況を記録するようにしてもおいてもよいことはい でなければ複写動作を禁止するようにしているが、図5 【0023】 尚図6は第1の実施の形態と同様に純正品

品、例えばトナーカートリッジを交換部品とするプリン 夕等に適用することができることはいうまでもない。 はメーカー純圧の交換部品を使う必要がある値々の製 インクポトルを交換路品の倒として既明したが、本発明 [0025] 【0024】尚ここで説明した実施の形態では複写機の

ができる。又類求項2の発明では、非純正部品を使用し 品の製造が難しくなり、非純正品の流通を排除すること 1の発明によれば、非純正品を製造する穀者による模造 【発明の効果】以上詳細に説明したように本願の蔚求以

> 5 哲理を実施することができ、寿命管理を行うことができ は、交換部品がリサイクル商品である場合にデータキャ **換部品が使い拾ての場合にデータキャリアを破壊させる** るという効果が得られる。更に蔚求項3の発明では、交 た履歴を記録手段に記録するようにしているため、彼写 るという効果が得られる。 リアを用いて使用回数を僻込むことにより、使用回数の 流通を排除することができる。 更に闘求項 4の発明で ことにより、そのデータキャリアを用いての交換部品の よって装置の故障の質任の所在を明確にすることができ 機等に故障が生じた場合にそのデータを確認することに 【図面の簡単な説明】

閏の全体構成を示すプロック図である. 【図1】本発明の英施の形態による純正交換部品體別装

【図3】データ筋出ユニットの構成を示すプロック図で

ローチャートである。 チャートである。 【図5】本発明の第2の実施の形態による動作を示すフ

ローチャートである。 【図6】本発明の第3の実施の形態による動作を示すフ

【符号の説明】

拉写概

インクポトラ

データキャリア

30 投示パネル

定留忠 拉耳機構用

メモリ 祝田ユニット

10 既外しポタン

信うのなる

第

安全

ノンチャ

4. 位与四本体

(図)

[図3]

メポリ

中

【図4】本発明の第1の実施の形態の動作を示すフロー 【図2】データキャリアの構成を示すプロック図であ

1SKF-9

714

温泉田田

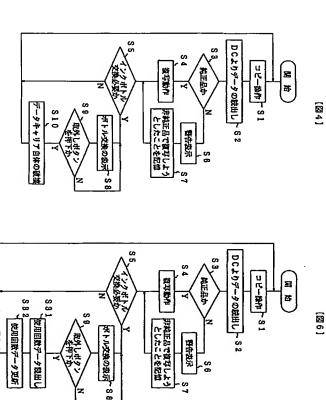
田田安田 回路

(⊠2)

8:データキャリア

6

**谷岡早10-69139** 



3

